



仕様

- 1. 最高使用圧力 最高 70 kgf/cm² 最低 1800 r.p.m
- 2. 回転数 最高 600 r.p.m 最低 200 ~ 20 c.s.t
- 3. 運転粘度 19, 22, 25, 30, 35, 40
- 4. 種類 (押しシリンダ) 4, 6.3, 8, 10, 12.5, 16 (シヤフト側, ハット側共)

年月日	符号	変更記事	担当	調査
04.4	△	設計番号変更	梅沢	
09.3.16	△	本体組立物変更	梅沢	

寸法の区分	普通許容差(削り加工)	指示なき角部面取り
0.5以上 3以下	極粗	C
3をこえ6	粗	熱処理
6 " 30 "	中	H.R.C
30 " 120 "	中	H.R.C
120 " 315 "	粗	H.R.C
315 " 1000 "	粗	H.R.C
1000 " 2000 "	粗	H.R.C

番号	名	規	格	材	質	個	数	備	考
部長	課長	係長	製図	製図	製図	製図	製図	製図	製図
56.8.25	56.6.23	56.6.23	56.6.23	56.6.23	56.6.23	56.6.23	56.6.23	56.6.23	56.6.23
納入先	製番	製番	製番	製番	製番	製番	製番	製番	製番
取付寸法図	取付寸法図	取付寸法図	取付寸法図	取付寸法図	取付寸法図	取付寸法図	取付寸法図	取付寸法図	取付寸法図
△21	△21	△21	△21	△21	△21	△21	△21	△21	△21
VPN C/C-F※/※-2-10	VPN C/C-F※/※-2-10	VPN C/C-F※/※-2-10	VPN C/C-F※/※-2-10	VPN C/C-F※/※-2-10	VPN C/C-F※/※-2-10	VPN C/C-F※/※-2-10	VPN C/C-F※/※-2-10	VPN C/C-F※/※-2-10	VPN C/C-F※/※-2-10

Price

株式会社 ホクトミ

葉数